

SISTEMA PARA LAVADO DE BOMBA DE HORMIGÓN CON RECUPERACIÓN DE AGUA

La invención consiste en un sistema de lavado de una bomba de hormigón con una tolva y conectada a una tubería de distribución de hormigón, con recuperación de agua que comprende un estanque de contención; un estanque de decantación; un estanque de carga; un circuito de tuberías de recirculación; y un estanque de descarga dispuesto en altura sobre una estructura de soporte elevada en torno a la tolva de la bomba de hormigón y que recibe la descarga del circuito de tuberías de recirculación y comprende una salida en su porción inferior conectada a una válvula de salida y a un conducto de descarga que descarga fluido en la tolva.

Además, contiene en un sistema de lavado de una bomba de hormigón con una tolva y conectada a un conducto de conexión que se descarga directamente al estanque de contención, y un proceso para lavado de bomba de hormigón con dichos sistemas.

Ventaja **Competitiva**

- El uso responsable del agua, ahorro del 70% de agua en procesos de lavado.
- La implementación de un método da cumplimiento a la normativa vigente, convirtiéndose en una evidencia del compromiso medioambiental por parte de la organización.

Estado de **Desarrollo**

TRL3: Función Crítica, Prueba Y Establecimiento del Concepto.

Se ha implementado en empresa constructora con excelentes resultados. La creación de una EBTU se encuentra en proceso y trabajando en el escalamiento técnico comercial.

Estado de la **Protección Intelectual**

Solicitud de Patente INAPI N°: 20213509

Información de **los Inventores**

Urania Buxton Morales
Sebastián Fuentes Alburquenque

Contacto: